

## Epoxidharze Weigel

Annaberger Straße 110

08352 Raschau

Telefon (+49) 03774 / 869 950

Fax (+49) 03774 / 869 951

E-Mail: [epoxidharze.a.weigel@web.de](mailto:epoxidharze.a.weigel@web.de)

<http://www.epoxidharze-andreas-weigel.de>



# Araldite®

Das Sortiment

# Epoxidharze Weigel

Annaberger Straße 110

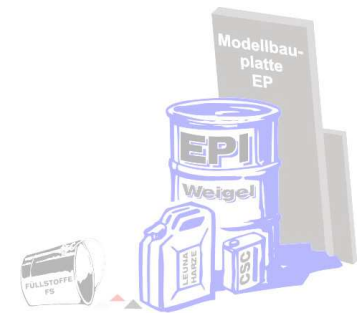
08352 Raschau

Telefon (+49) 03774 / 869 950

Fax (+49) 03774 / 869 951

E-Mail: epoxidharze.a.weigel@web.de

http://www.epoxidharze-andreas-weigel.de



	Eigenschaften	Produktsysteme	Araldite 2000 Bezeichnung
schnelle Härtung Gebrauchsdauer < 20 Minuten bei 23°C	flüssig – Allzwecksystem	AW 2104/HW 2934	Araldite 2012
		XD 4463/XD 4369	
	flüssig – hoher Schälwiderstand	XD 4443/XD 4444	Araldite 2010
	thixotrop – fugenfüllend	AW 2101/HW 2951	
		XD 4662 A/B	Araldite 2022
	thixotrop – fugenfüllend – sehr schnell abbindend	XD 4664 A/B	
	hoch thixotrop – fugenfüllend	XD 4661 A/B	Araldite 2021
XD 4490/XD 4491			
Kitt	XD 4497/XB 5304		
mittlere Reaktivität Gebrauchsdauer 30 - 90 Minuten bei 23°C	flüssig – leicht streichbar	AV/HV 1580	
	flüssig	XB 5090-1/XB 5304	
		AY 105-1/HY 991	
	viskoflüssig	XB 5047/XB 5067	
		AW 136H/XB 5067	
		XD 4445/XD 4446	Araldite 2018
	AW 136H/HY 991		
	leicht thixotrop	AV 144-2/HY 4076	
	leicht streichbare Paste	AV 121N/HY 991	
	mittel thixotrop	AW 136H/HV 997	
	thixotrop	AV 138M/HV 998	
		AW 139/XB 5323	Araldite 2014
	thixotrop – fedemd	AV 144-2/HV 997	Araldite 2013
thixotrop – zäh	AV 4076-1/HY 4076		
hoch thixotrop	XD 4510/XD 4511		
hoch thixotrop zäh	AV 5308/HV 5309-1	Araldite 2015	
lange Gebrauchsdauer ≥ 90 Minuten bei 23°C	flüssig – leicht streichbar – geringe Viskosität	AY 103/HY 991	
		XD 4467/XB 5304	
	flüssig – Allzweckklebstoff	AW 106/HV 953U	Araldite 2011
	flüssig – leicht streichbar - mittlere Viskosität	XD 4495/XB 5304	
		XB 5032 A/ XB 5319	
XD 4525/XD 4526			
hoch thixotrop	XD 4436-1/XB 5304		
Einkomponentenklebstoffe	Pulver	AT 1-1	
	flüssig – zäh	AV 118	
	thixotrop – zäh	AV 119	
	thixotrop – sehr schlagzäh	AV 4600	

Temperaturbeständigkeit (Tg)

>60°C
  ≥80°C
  ≥110°C

## Epoxidharze Weigel

Annaberger Straße 110

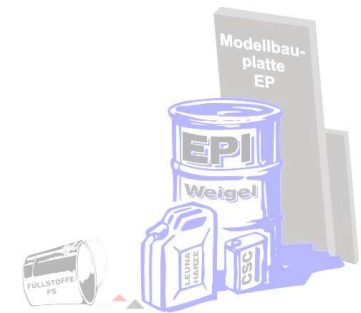
08352 Raschau

Telefon (+49) 03774 / 869 950

Fax (+49) 03774 / 869 951

E-Mail: [epoxidharze.a.weigel@web.de](mailto:epoxidharze.a.weigel@web.de)

<http://www.epoxidharze-andreas-weigel.de>



Typisches Mischverhältnis nach Gewicht (Vol)	Typische Viskosität in Pas (flugentfüllende Eigenschaft)	Typische Gebrauchsdauer 100g bei 23°C (Min)	Typische Härtingszeit bei 23°C zur Erreichung Handhabungsfähigkeit* *1 N/mm² (Min)	Typische Härtingszeit bei 23°C (praktisch vollkommen ausgehärtet) (Std)	Typische Scharfestigkeit bei 23°C (Minimum, werkseitig) (N/mm²)
100:100 (100:100)	ca. 30 (0-0,5mm)	4	20	48	19
100:76 (100:100)	ca. 65 (0-0,5mm)	20	35	48	26
100:100 (100:100)	ca. 80 (0-2mm)	8	30	48	23
100:100 (100:100)	thixotrop (0-4mm)	6	25	48	20
100:94 (100:100)	ca. 60 (0-4mm)	10	20	12	23
100:12,5 (100:10)	ca. 150 (0-4mm)	5	15	12	12
100:90 (100:100)	ca. 45 (0-4mm)	3	8	12	22
100:104 (100:100)	thixotrop (0-10mm)	9	100	48	13
100:40 (100:45)	thixotrop (0-15mm)	8	80	24	20
100:100 (100:100)	Kitt (1-20mm)	15	60	48	-
100:20 (100:25)	ca. 7 (0-0,4mm)	90	300	72	23
100:50 (100:60)	ca. 15 (0-0,4mm)	60	500	72	12
100:30 (100:45)	ca. 12 (0-0,4mm)	70	500	1Std bei 60°C	22
100:29 (100:38)	ca. 15 (0-1mm)	90	300	48 (1Std bei 80°C)	17
100:95 (100:100)	ca. 8 (0-2mm)	40	240	72	8
100:35 (100:45)	ca. 25 (0-0,5mm)	65	300	72	15
100:28 (100:40)	thixotrop (0-2mm)	80	360	72	22
100:25 (100:40)	thixotrop (0-2mm)	60	300	72	14
100:60 (100:80)	thixotrop (0-3mm)	60	300	72	18
100:40 (100:40)	thixotrop (0-3mm)	35	240	48	14
100:50 (100:50)	thixotrop (0-4mm)	40	230	48	19
100:60 (100:100)	thixotrop (0-4mm)	65	240	48	18
100:44 (100:50)	thixotrop (0-4mm)	60	300	72	28
100:50 (100:50)	thixotrop (0-6mm)	90	15 bei 60°C	2 bei 100°C	17
100:100 (100:100)	thixotrop (0-10mm)	40	240	48	18
100:40 (100:50)	ca. 3 (0-0,3mm)	90	900	150	14
100:20 (100:26)	ca. 2 (0-0,4mm)	120	240	72	8
100:80 (100:100)	ca. 35 (0-1mm)	120	420	100	27
100:25 (100:30)	ca. 10 (0-1mm)	90	265	72	20
100:55 (100:70)	thixotrop (0-6mm)	120	300	72	22
100:45 (100:50)	thixotrop (0-10mm)	120	300	72	16
100:20 (100:27)	thixotrop (0-25mm)	90	300	72	14
-	fest (0-0,5mm)	2 Jahre (Haltbarkeit)	Minimum 120°C	1 bei 180°C	33
-	ca. 100 (0-0,5mm)	6 Monate (Haltbarkeit)	Minimum 110°C	1/2 bei 150°C	30
-	thixotrop (0-4mm)	6 Monate (Haltbarkeit)	Minimum 110°C	1/2 bei 150°C	30
-	thixotrop (0-3mm)	6 Monate (Haltbarkeit)	Minimum 160°C	1/2 bei 175°C	25

## Epoxidharze Weigel

Annaberger Straße 110

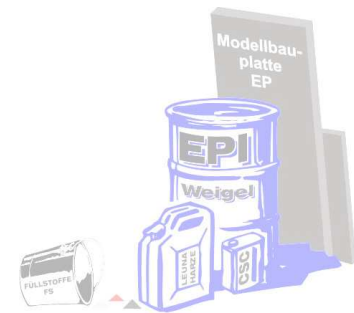
08352 Raschau

Telefon (+49) 03774 / 869 950

Fax (+49) 03774 / 869 951

E-Mail: [epoxidharze.a.weigel@web.de](mailto:epoxidharze.a.weigel@web.de)

<http://www.epoxidharze-andreas-weigel.de>



Typische Schließfestigkeit bei 23°C (Minimum, Maximum) (N/mm²)	Typischer Tg* Wert/Max. Temperatur bei ZSF von 5N/mm²	Flexibilität/Zähigkeit	Chemikalienbeständigkeit	Wasser-/Feuchtigkeitsbeständigkeit	Aussehen Harz/Härter (gemischt)	Datenblatt Nr.
5.5	40/80	hart	gut	gut	transluzent/gelb (gelb)	A231
2	45/60	hart	gut	gut	beige/braun (beige)	A411
7.8	40/80	schlagzäh	gut	gut	transluzent/gelb (gelb)	A279
4.5	45/80	hart	gut	gut	weiss/grau (grau)	A312
4	45/100	schlagzäh	eingeschränkt	eingeschränkt	transluzent/gelb (gelb)	A298
6	20/80	schlagzäh	eingeschränkt	gut	gelb/weiss (gelb)	A300
11	65/110	schlagzäh	gut	gut	transluzent/gelb (gelb)	A297
2.4	55/80	hart	exzellent	exzellent	weiss/schwarz (grau)	A412
3.3	50/80	hart	gut	gut	beige/braun (beige)	A413
-	65/90	hart	gut	gut	gelb/blau (grün)	A54
3.4	30/70	flexibel	eingeschränkt	eingeschränkt	beige/braun (beige)	A296
2	100/130	hart	exzellent	exzellent	transluzent/braun (braun)	A123
4	100/120	hart	exzellent	exzellent	weiss/braun (weiss)	A291
4	80/120	hart	exzellent	exzellent	grau/braun (grau)	A414
4	0 (flexibel)/40	flexibel	eingeschränkt	eingeschränkt	opak/opak (opak)	A280
4	80/100	hart	exzellent	exzellent	grau/braun (grau)	A186
4	45/100	schlagzäh	gut	gut	grau/braun (grau)	A294
3	55/90	hart	gut	gut	schwarz/braun (schwarz)	A49
5	60/80	hart	gut	exzellent	grau/beige (grau)	A315
2	95/140	hart	exzellent	exzellent	beige/grau (grau)	A63
3	85/140	hart	exzellent	exzellent	beige/grau (grau)	A233
4	45/70	hart	gut	gut	grau/beige (grau)	A232
7.5	55/70	schlagzäh	eingeschränkt	gut	opaqua/opak (opak)	A72
1.5	130/180	hart	exzellent	exzellent	weiss/schwarz (grau)	A393
4.5	65/100	schlagzäh	gut	gut	beige/beige (beige)	A234
<1	55/80	hart	gut	exzellent	braun/transparent (braun)	A281
3	10 (flexibel)/50	flexibel	eingeschränkt	gut	beige/braun (braun)	A305
5	45/80	hart	gut	gut	gelb/transluzent (gelb)	A230
6	40/60	hart	gut	gut	beige/braun (braun)	A404
2.2	58/85	hart	gut	gut	gelb/rot (braun)	A415
2	80/125	hart	exzellent	exzellent	weiss/grau (grau)	A416
4	20/50	schlagzäh	eingeschränkt	gut	beige/braun (braun)	A273
5	100/130	hart	exzellent	gut	weiss	A405
8	100/130	schlagzäh	gut	gut	beige	A313
8	100/130	schlagzäh	gut	gut	beige	A314
8	110/130	schlagzäh	exzellent	exzellent	orange	A417

\* Tg ist die Maximaltemperatur bis zu der Festigkeit und E-Modul erhalten bleiben. (ZSF - Zugscherfestigkeit)



## Epoxidharze Weigel

Annaberger Straße 110

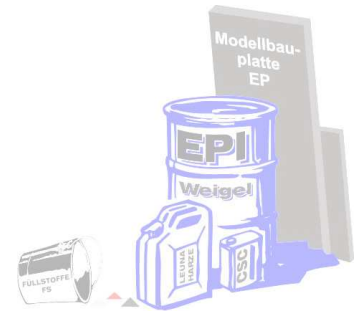
08352 Raschau

Telefon (+49) 03774 / 869 950

Fax (+49) 03774 / 869 951

E-Mail: [epoxidharze.a.weigel@web.de](mailto:epoxidharze.a.weigel@web.de)

<http://www.epoxidharze-andreas-weigel.de>



Vantico Pty Ltd  
235 Settlement Road  
Thomastown  
Victoria 3074

### Australia

Tel: +613 9280 2300  
Fax: +613 9280 2329

Vantico NV  
Noordkustlaan 18  
1702 Groot-Bijgaarden

### Belgium

Tel: +32 2 467 08 68  
Fax: +32 2 467 07 88

Vantico Ltda.  
Av. Prof. Vicente Rao, 90  
04706-900 São Paulo, SP

### Brazil

Tel: +55 11 5532 7359  
Fax: +55 11 5240 8175

### Denmark

Tel: +45 45 90 25 50  
Fax: +45 45 90 25 50

### Finland & Sweden

Tel: +46 31 89 23 00  
Fax: +46 31 89 23 50

Vantico S.A.S.  
107-111 avenue Georges  
Clémenceau

F-92000

Nanterre

### France

Tel: +33 1 55 51 88 50  
Fax: +33 1 55 51 88 51

### Greece

Stelios Mercouris & Co.  
Tel: +30 19 42 09 28  
Fax: +30 19 42 61 16

Vantico Limited  
Suites 2303-2306, Tower 1  
The Gateway  
No. 25, Canton Road  
Tsimshatsui, Kowloon

### Hong Kong

Tel: +852 2148 8800  
Fax: +852 2487 1428

Vantico Performance  
Polymers Pvt. Ltd  
782-882  
Softaire Corporate Park  
167, Guru Hargovindji Marg

Chakala

Andheri (East)

Mumbai 400 093

### India

Tel: +91 22 827 0162  
Fax: +91 22 827 0160

Vantico Srl  
Largo Umberto Bossioni 1  
Km 20.5  
21040 Origgio (VA)

### Italy

Tel: +39 02 954 2611  
Fax: +39 02 9570 1157

### Vantico K.K.

Kobe Head Office,  
KIBC  
5-5-2 Minatojima Minamimachi  
Chuo-ku  
Kobe 650-0047

### Japan

Tel: +81 78 304 3920  
Fax: +81 78 304 3970

### Norway

Lindberg & Lund A.S  
Tel: +47 64 95 63 63  
Fax: +47 64 95 63 77

### Portugal

Tel: +34 93 404 04 07  
Fax: +34 93 404 03 76

Vantico Pte Ltd.  
29 International Business Park  
#05-02 Acer Building Tower A  
Singapore 609923  
Tel: +65 6 416 9200  
Fax: +65 6 416 9214

### South Africa

Tel: +27 11 92 94 300  
Fax: +27 11 92 94 399

Vantico España S.L.  
Baimes 117 (Apartado 744)  
E-08008 Barcelona

### Spain

Tel: +34 93 404 04 07  
Fax: +34 93 404 03 76

### Turkey

Tel: +90 216 313 2628  
Fax: +90 216 314 7913

Vantico F.Z.E.  
PO Box 16942  
Jebel Ali Free Zone  
UAE - Dubai  
Tel: +971 4 88138 00  
Fax: +971 4 88130 60

Vantico Ltd  
Adhesives and Tooling  
Duxford  
Cambridge CB2 4QA  
U.K.  
Tel: +44 1223 493 000  
Fax: +44 1223 493 002

Vantico Inc.  
5121 San Fernando Road West  
Los Angeles, CA 90039-1071  
USA  
Tel: +1 818 247 6210  
Fax: +1 818 507 0167

Vantico Inc.  
4917 Dawn Avenue  
East Lansing, MI 48823-5691  
USA  
Tel: +1 517 351 5900  
Fax: +1 517 351 9003

### Vorsichtsmaßnahmen bei der Verarbeitung

#### Achtung!

Hartman Advanced Material-Produkte können im Allgemeinen ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, daß die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen eingehalten werden. Ungiftige Materialen sind von Laborarbeitsmaßnahmen. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschließend wird die Haut mit Ethylalkohol (70%) gereinigt. Der Arbeitsplatz sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine genaue Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmaßnahmen sind in der Broschüre Arbeitshygiene-Hinweise zur Verarbeitung von Kunststoffprodukten (Publ. Nr. 24 2544), sowie in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Auf Verlangen senden wir Ihnen diese Publikationen gerne zu.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie behält Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwas bestehende Schutzschicht Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Messgröße unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Überreicht durch:

Vantico GmbH & Co KG  
Trottlacker 24-26  
D- 79713 Bad Säckingen  
Germany

Tel: +49 7762 82 61  
Fax: +49 7762 40 59

[www.araldite.com](http://www.araldite.com)

Publikationen: A4184-C / 100011/01 / Gedruckt in England  
©Araldite ist ein eingetragenes Warenzeichen von Vantico AG, Basel, Schweiz. ©Vantico Ltd, 2001.

Vantico GmbH  
Breitenfurterstrasse 251  
A-1231 Wien  
Austria

Tel: +43 1 80 132  
Fax: +43 1 80 132 421

Vantico AG  
Klybeckstrasse 200  
4002 Basel  
Switzerland

Tel: +41 61 966 33 33  
Fax: +41 61 966 33 34

